TALATU DTM 5210

Двухкомпонентная атмосферостойкая эпоксидная грунт-эмаль, представленная в широком ассортименте цветов.

Марки продукта:

TALATU DTM 5210 – грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол, для нанесения в температурном диапазоне от плюс 5°С до плюс 40°С, выпускаемая в различных цветовых решениях.

Описание продукта:

Эпоксидная атмосферостойкая грунт-эмаль, для использования в качестве самостоятельного антикоррозионного покрытия внутренних поверхностей грузовых вагонов под сыпучие продукты и наружных поверхностей грузового подвижного состава железнодорожного транспорта, а также строительных стальных и железобетонных конструкций, коммуникаций и оборудования.

Рекомендована для антикоррозионной защиты вагонов: минераловозов, зерновозов, цистерн, полувагонов, цементовозов, тележек, железнодорожных контейнеров и емкостей при строительстве и проведении ремонтных работ.

Грунт-эмаль формирует устойчивое к механическим нагрузкам покрытие, стойкое к воздействию минеральных удобрений и химических веществ умеренной агрессивности, брызгам и проливам минеральных и растительных масел, парафинов. Допускается для эксплуатации в контакте с сыпучими пищевыми продуктами: сахаром, зерном, мукой, крупами, крахмалом, солодом и другими.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12–052-93296022-2025
Внешний вид:	Полуматовое,полуглянцевое покрытие
Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию
Время сушки при температуре плюс 23±2°С (при толщине сухой пленки 90–130 мкм):	До перекрытия – не менее 6 ч. До операционной прочности – не менее 20 ч. До полного высыхания – не менее 5 сут.
Доля нелетучих веществ:	По объему: 60±2% По массе: 72±2%
Плотность смеси:	1,20–1,60 г/см³
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 110 мкм:	0,257 кг/ м² или 3,9 м²/кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	110 мкм (возможно нанесение до 250 мкм)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°С:	Не менее 8 часов
Комплект поставки:	TALATU DTM 5210 – 20 кг TALATU HARDENER 95210 – 3,2 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа 36 месяцев

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88

Отвердитель 12 месяцев

Подготовка поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхности очистить от всех накопившихся образований. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Подготовка поверхностей подвижного состава железнодорожного транспорта производится в соответствие с ГОСТ 7409-2018. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501–1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501–1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) ISO 8503–1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1). После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Качество обеспыливания должно соответствовать 2 степени , 2 классу по ISO 8502-3.

Подготовка ранее окрашенных поверхностей:

При нанесении на эксплуатируемые покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Ранее нанесенные, совместимые покрытия не должны иметь визуальных дефектов, посторонних включений и отслоений. Рекомендуется обработать поверхности покрытия наждачной бумагой или легким свиппингом.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1) со сведением краев.

Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения грунт-эмали поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки.

Приготовление грунт-эмали:

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры 15°С (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания материал должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Основу грунт-эмали перемешивают пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой по всему объему тарного места, до однородного состояния. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в ёмкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5-7 мин по всему объему тары, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем TALATU THINNER 100 либо TALATU THINNER 400.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других производителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Пропорции смешивания грунт-эмали:
- по массе: 6,25 частей основы – на 1 часть отвердителя
- по объему: 4,56 части основы – на 1 часть отвердителя.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – не менее 10 минут.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха и поверхности – от плюс 5°С до плюс 40°С
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- Внутриние поверхности – надлежащая вентиляция во время нанесения грунт-эмали и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуемые параметры безвоздушного нанесения:
- Диаметр сопла: 0,015-0,021 дюйма
- Давление: не менее 180-210 бар

Рекомендуемое разбавление: 2-10 об.% растворителем TALATU THINNER 100 или TALATU THINNER 400

Рекомендуемые параметры пневматического распыления:
- Диаметр сопла: 1,6–2,2 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-20 об.% растворителем TALATU THINNER 100 или TALATU THINNER 400
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Нанесение кистью:
- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем TALATU THINNER 100 или TALATU THINNER 400

Режим перекрытия при толщине покрытия 110 мкм:

Продолжительность минимальной межслойной сушки однослойного покрытия при различной температуре:

	Температура, °С			
	5	**10**	**23**	**40**
Время высыхания до нанесения следующего слоя	14 ч	9 ч	6 ч	3 ч
До операционной прочности	62 ч	44 ч	20 ч	11 ч
Полное высыхание покрытия	28 сут	14 сут	5 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия грунт-эмали не ограничен. Для нанесения последующих слоев, покрытие должно быть свободно от влаги и любых видов загрязнений.

Очистка инструментов: Применять растворитель TALATU THINNER 100, допускается применение для промывки/очистки оборудования растворителей Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует строго придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси грунт-эмали.

Хранение: Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 25°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры безопасности: Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – полно лицевую маску либо маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88