MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б

Двухкомпонентная полиуретановая грунт-эмаль устойчивая к воздействию химических веществ и УФ излучению

Марки продукта:

MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б – для нанесения при температурах от минус 10°С до плюс 30°С

Описание продукта:

Для использования в качестве химически стойкого самостоятельного покрытия или грунтовочного и финишного слоев в комплексных системах окрашивания металлических, оцинкованных поверхностей и поверхностей из различных сплавов и пластиков, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы.

Покрытие устойчиво к брызгам, смачиванию и проливам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов, растворов солей, кислот и щелочей, может эксплуатироваться при температурах от минус 60 до плюс 120°С (сухое тепло).

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-055-93296022-2023
Внешний вид:	Полуглянцевое покрытие
Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре плюс 20°С ± 2°С (при толщине пленки 60 мкм:	До перекрытия – не менее 2 часов До кантовки – не менее 7 часов До полного высыхания – не менее 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По массе: 74 ± 2% По объему: 62 ± 2%
Плотность:	1,29-1,55 г/см³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	0,137 кг/м² или 7,3 м²/кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-100 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 20°С ± 2°С:	MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б – 2 часа
Комплект поставки:	MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б - 22кг MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б отвердитель - 3кг
Гарантийный срок хранения:	Основа (все марки) 36 месяцев Отвердитель 12 месяцев

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88

Подготовка поверхности (самостоятельное покрытие):

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхности очистить от всех накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ-23118 или степени Р2 по ISO 8501-3.

Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Жировые и масляные загрязнения должны быть удалены с поверхности при помощи подходящего моющего средства или растворителя до степени 1 по ГОСТ 9.402.

Степень абразивоструйной очистки не ниже Sa 2½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1 (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен соответствовать Среднему G по компаратору согласно ISO 8503 (остроугольный профиль 50-75 мкм).

Допускается тщательная подготовка поверхности ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1).
В случае применения грунт-эмали в качестве финишного покрытия подготовка поверхности производится в соответствие с НТД на грунтовочный слой.

Требования к подготовке горячеоцинкованных поверхностей и поверхностей из алюминия и сплавов указаны в технологической инструкции на материал.

Приготовление грунт-эмали:

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры плюс 15°С (или выше). Грунт-эмаль двухкомпонентная, поставляется в двух емкостях.

Основу грунт-эмали перемешивают до однородности пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой по всему объему тары. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавить в основу и тщательно перемешать миксером не менее 5–7 мин по всему объему тары, до однородного состояния (до равномерного смешения отвердителя с основой). Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования при необходимости разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем MASSCOSOL 111 и повторить процедуру перемешивания.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей сторонних изготовителей компания не может гарантировать должного качества сформированного покрытия.

Перед нанесением смешанный материал выдерживают– 5 минут.

Пропорции смешивания: 7,3 частей компонента А на 1 часть В по массе.

После смешивания весь материал должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.
Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха и поверхности – от минус 10 до плюс 30°С;
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С

- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:
- Диаметр сопла: 0,011-0,017 дюйма
- Давление: не менее 140-170 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

Пневматическое распыление:
- Диаметр сопла: 1,4–2,2 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Нанесение кистью:
- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 3-10 об.% растворителем MASSCOSOL 111, TALATU THINNER 300.

Режим высыхания MASSCOPUR 15 LT МАРКА Б при толщине покрытия 60 мкм:

Продолжительность минимиальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °С				
	-10	**0**	**10**	**20**	**30**
Время высыхания до нанесения следующего слоя	30 ч	14 ч	6 ч	2 ч	1,5 ч
До возможности кантования	48 ч	20 ч	12 ч	7 ч	4 ч
Полного отверждение	56 сут	28 сут	14 сут	7 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия покрытия не ограничен. Минимальное время перекрытия соответствует ст.3 ГОСТ 19007 и не означает полного высыхания покрытия, но допускает возможность нанесения последующих слоев/материалов без снижения защитных свойств.

Очистка инструментов:

Применять растворители MASSCOSOL 111, MASSCOSOL 141, MASSCOSOL151, TALATU THINNER 300 и Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:
- основа – от минус 40°С до плюс 30°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 25°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 14 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры безопасности:

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88