

TALATU THERM 5510

Однокомпонентная, термостойкая, антикоррозионная грунт-эмаль на основе силиконовых смол

Описание продукта:

Быстросохнущая термостойкая грунт-эмаль физической сушки на основе силиконовых смол. Рекомендуется в качестве термостойкого покрытия на металлические поверхности, а также в составе термостойких антикоррозионных систем (в том числе на подготовленную нержавеющую сталь и цинксодержащие этилсиликатные грунты). Используется в качестве защитно-декоративного покрытия трубопроводов, дымовых труб, конструкций и оборудования эксплуатирующихся при воздействиях повышенных температур (до плюс 600°C) в условиях открытой атмосферы нефтегазохимических, металлургических комбинатов и других предприятий, а также в судостроении, судоремонте. Возможно нанесение на минеральные поверхности (по согласованию с производителем).

Грунт-эмаль адаптирована для всесезонного нанесения, возможно применение при отрицательных температурах. Покрытие отличается высокой скоростью высыхания, не требовательно к влажностному режиму в период отверждения. Покрытие обладает повышенной стойкостью к воздействию воды и нефтепродуктов, минеральных масел, обладает антикоррозионной стойкостью.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-101-93296022-2024
Внешний вид:	Однородное матовое покрытие
Цвет:	Серебристый, черный Возможность изготовления других цветов – уточнять у производителя
Термостойкость покрытия:	Черный – термостойкость 400°C Серебристый – термостойкость – 600°C Другие цвета термостойкость покрытий уточняется у производителя.
Время сушки при температуре плюс 23°C ± 2°C: (при толщине сухой пленки 25 мкм)	До перекрытия – не менее 1 часа До кантовки – не менее 3 часов До термоотверждения – не менее 24 часов
Доля нелетучих веществ:	По массе: 61 % ± 3% По объему: 40 % ± 3%
Плотность:	1,25±0,05 г/см ³
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 25 мкм:	0,063 л/м ² или 15,9 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного сухого слоя:	25 мкм (возможно нанесение до 50 мкм за один слой)

Рекомендуемое количество слоев:	2 слоя
Комплект поставки:	16 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

Подготовка стальных поверхностей:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала подготовки поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4).

Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р3 по ISO 8501-3. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя TALATU THINNER 500 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиженные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или абразивоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная очистка (степень Sa 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – тонкая (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 1 и 2) ISO 8503-1.

После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2, 2 степени по ИСО 8502-3.

В случаях ремонтного окрашивания небольших зон покрытия следует обратиться к техническим специалистам TALATU для получения дополнительных рекомендаций.

Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 4 часов при относительной влажности воздуха 60–80 %, и 24 часа – при влажности ниже 60 % (например, в условиях пониженной цеховой влажности).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Приготовление материала:

Материал одноупаковочный. Перед использованием материал в заводской таре перемешать 5–7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т. п.).

При необходимости разбавить материал до рабочей вязкости разбавителем TALATU THINNER 500 (ТУ 20.30.22-156-93296022-2024).

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха – от минус 15°C до плюс 35°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,009–0,015 дюйма
- Давление: 120–160 бар

Рекомендуемое разбавление: 0–5 об. % растворителем TALATU THINNER 500

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,3 -1,8 мм
- Давление: 2–4 бар

Рекомендуемое разбавление: 3-10 об. % растворителем TALATU THINNER 500

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 2-5 об. % растворителем TALATU THINNER 500

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 25 мкм**

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

– 15°C	– 10°C	– 5°C	0°C	10°C	23°C	30°C
15 ч	10 ч	8 ч	5 ч	2 ч	1 ч	40 мин

Сушка между слоями грунт-эмали при температуре плюс 23°C – не менее 1 часа. При воздействии температуры могут наблюдаться изменения цвета и глянца, не влияющие на защитные свойства покрытия. Время выдержки покрытия до термоотверждения – не менее 24 часов при температуре (23±2)°C и относительной влажности воздуха 80% и не более двух месяцев в условиях открытой атмосферы. Дополнительное отверждение грунт-эмали происходит в результате термической сушки: нагрев до температуры поверхности плюс 200°C в течение не менее 2 часов, плюс 250 °C – не менее 1 часа

**Очистка
инструментов:**

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER 500, P-4 ГОСТ 7827-74. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования для его нормальной работы.

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей при температуре минус 40°C до плюс 40°C. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.