

TALATU THERM SIO 8520

Однокомпонентная термостойкая антикоррозионная грунт-эмаль.

Описание продукта:

Быстросохнущая термостойкая грунт-эмаль на основе силиконовых и акриловых смол. Предназначена для долговременной защиты наружных поверхностей конструкций из углеродистой и нержавеющей стали, а также бетонных поверхностей, эксплуатируемых при температуре от минус 60 до плюс 200°C в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата. При однослойном нанесении толщиной 50–75 мкм допускается эксплуатация покрытия на стальных поверхностях при температуре до плюс 300°C.

Грунт-эмаль применяется как самостоятельное термостойкое защитное покрытие, допускается применение в качестве финишного слоя в системах покрытий не подвергающихся воздействию повышенных температур, по согласованию со специалистами TALATU. Материал адаптирован для всесезонного нанесения, возможно применение грунт-эмали при отрицательных температурах.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22–058-93296022-2026
Внешний вид:	Однородное матовое покрытие;
Цвет:	Серый, черный, и другие цвета RAL по согласованию.
Время сушки при температуре плюс 23±2°C (при толщине сухой пленки до 60 мкм):	До перекрытия – 1 час До операционной прочности – 4 часа До полного высыхания – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По объему: 46±2% По массе: 62±2%
Плотность:	1,20–1,35 г/см ³
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	7,6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Комплект поставки:	TALATU THERM SIO 8520 – 16 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

**Подготовка
стальной
поверхности:**

Все огневые и сварочные работы рекомендуется завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхности очистить от всех накопившихся образований. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы рекомендуется скруглить до радиуса не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены.

Обезжирить поверхности до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится, исключительно контактно, с использованием растворителя TALATU THINNER 300 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Очистку поверхностей от окалины и ржавчины производят методами абразивоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402.

Рекомендованный профиль поверхности после очистки (шероховатость) от тонкого до среднего по эталону шероховатости поверхности (G, между сегментами 1 и 3) ISO 8503-1. При превышении показателя шероховатости потребуется нанесение дополнительного слоя материала.

Перед нанесением грунт-эмали обеспылить поверхности с помощью промышленного пылесоса или обдувом сжатым воздухом под давлением. Качество обеспыливания должна быть не ниже степени 2 с размером частиц не более класса 2 по ИСО 8502-3.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала окрасочных работ.

**Подготовка
бетонных
поверхностей**

Бетон и другие поверхности на цементной основе должны быть сухими, твердыми и очищенными от загрязнений – цементного молочка, жира, пыли.

Выдержка бетона для окрашивания - не менее 28 суток, бетон должен набрать необходимую прочность. Влажность в поверхностном слое (глубиной 20 мм) должна составлять не более 4% по массе согласно ГОСТ 12730.2.

Технология производства подготовки защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330. Для получения качественного покрытия на впитывающих основаниях рекомендуется нанесение пропиточного слоя на основе разбавленной грунт-эмали.

**Подготовка
ранее
окрашенных
поверхностей:**

Системы покрытий с грунтовочными составами должны быть согласованы с представителями TALATU. Стойкость самостоятельного покрытия к воздействиям повышенных температур не распространяется на системы покрытий с грунтовками и ранее нанесенными материалами. Степень высыхания и толщина слоя покрытий должна соответствовать допустимой производителем. В случае применения грунт-эмали при отрицательных температурах учитывайте риск обледенения поверхности, что снизит значения адгезии покрытия.

При нанесении на эксплуатируемые покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Окрашиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Для улучшения адгезионных свойств их рекомендуется обработать наждачной бумагой или легким свиппингом для придания шероховатости.

**Приготовление
грунт-эмали:**

В случаях хранения материала при пониженных температурах его необходимо выдержать в течении суток в теплом помещении до достижения температуры плюс 15°C.

Грунт-эмаль необходимо перемешивать с использованием пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки, оснащённой специальной насадкой-миксером. Перемешивание проводится по всему объёму тарного места в течение 5–7 минут до достижения однородного состояния. Особое внимание следует уделить тщательному перемешиванию материала, включая область у дна и по краям ёмкости. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования рекомендуется разбавить грунт-эмаль до рабочей вязкости растворителем TALATU THINNER 300.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других производителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха – от минус 10°C до плюс 40°C
- Относительная влажность воздуха – не менее 50% и не выше 85%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция при нанесении и сушки

**Способы
нанесения:**

Рекомендованные параметры безвоздушного нанесения:

- Диаметр сопла: 0,009-0,017 дюйма
- Давление: не менее 120-150 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем TALATU THINNER 300.

Рекомендуемые параметры пневматического распыления:

- Диаметр сопла: 1,6–2,2 мм
- Давление: 2,0–2,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем TALATU THINNER 300.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителем TALATU THINNER 300

Следует принимать во внимание что ручные методы нанесения формируют покрытия отличные по толщине и фактуре от нанесенных механизированными методами.

**Режимы
высыхания при
толщине
покрытия 60
мкм:**

Продолжительность минимальной сушки однослойного покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	23	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч
До операционной прочности	40 ч	16 ч	8 ч	4 ч	3 ч
Полное высыхание	28 сут	14 сут	7 сут	7 сут	7 сут

Допускается термическая сушка покрытия при температурах плюс 40/60°C. Выдержка покрытия эмали перед термической сушкой – не менее 15 минут.

Максимальный интервал перекрытия не ограничен. Для нанесения последующих слоев покрытие не должно быть свободно от влаги и любых видов загрязнений.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель TALATU THINNER 300, допускается применение для промывки/очистки оборудования растворителей Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует осуществлять тщательную ежедневную промывку оборудования и при смене используемого материала\ цвета материала.

Хранение:

Хранить грунт-эмаль в закрытой таре, при температуре от минус 30°C до плюс 40°C, исключив попадание на тару влаги и прямых солнечных лучей.

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.