

TALATU PRIMER PUR 2401

Двухкомпонентная быстросохнущая полиуретановая грунтовочная краска

Описание продукта:

Полиуретановая грунтовочная краска с ускоренным набором твердости. Имеет высокую адгезию к стальным поверхностям и неферромагнитным основаниям: алюминий, титаномagneйные сплавы, фиброцемент, различные виды пластиков и другие поверхности. Предназначена для антикоррозионной защиты металлических поверхностей изделий машиностроения, металлоконструкций, корпусов изделий, защитных кожухов, коммерческой и сельскохозяйственной техники и других объектов. Формирует прочное, масло-бензостойкое покрытие. Обеспечивает минимальный интервал до начала обработки шлифованием. Подходит как для естественной, так и для ускоренной высокотемпературной сушки покрытия.

Технические характеристики:

Технические условия:	20.30.12-198-93296022-2025.
Внешний вид:	Однородное полуматовое покрытие
Цвет:	Серый, песочный, др. цвета по запросу
Время сушки при температуре плюс 23±2°C:	До перекрытия - не менее 2 часов До монтажной прочности – 5 часов До полного высыхания – не менее 8 часов
Доля нелетучих веществ:	По объему: 52±2% По массе: 67±3%
Плотность:	1,2-1,6 г/см ³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	8,67 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-60 мкм
Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°C:	4 час
Комплект поставки:	Основа – 20 кг Отвердитель – 4,4 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа – 12 месяцев Отвердитель – 12 месяцев

**Подготовка
стальных
поверхностей:**

Проверить конструктивную подготовленность поверхностей на соответствие требованиям ГОСТ 9.402, ГОСТ 34667-3, ГОСТ 34667-4

Острые кромки и углы изделий должны быть закруглены с радиусом не менее 2 мм.

Качество сварных швов должно соответствовать степени не ниже P2 в соответствии с ISO 8501-3: швы должны быть гладкими, сплошными, без пор, трещин и разрывов, с плавным переходом к основному металлу.

Обезжиривание поверхности выполнить до степени 1 по ГОСТ 9.402. с применением растворителя TALATU THINNER 200 либо другого, согласованного с производителем лакокрасочного материала. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Рекомендуемая степень абразивоструйной очистки поверхности — Sa 2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 либо степень 2 по ГОСТ 9.402.

Рекомендуемый профиль шероховатости очищенной поверхности — средний (G), соответствующий сегментам 2 до 3 (не включая последний) по ISO 8503-1.

Допускается тщательная очистка поверхности от окислов ручным или механизированным инструментом до степени не ниже St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1. После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом под давлением. Качество обеспыливания должно быть не ниже степени 2 и класса частиц 2 согласно ISO 8502-3.

**Приготовление
грунтовочной
краски:**

В случае хранения материалов при температуре ниже плюс 15°C выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3)°C. Основу грунтовки в заводской таре тщательно перемешать по всему объему тарного места, 5-7 мин до однородности. Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. ниже). Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально. При необходимости – разбавить материал растворителем TALATU THINNER 200 /300 (см. Способы нанесения). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Пропорция смешения компонентов: 3,5 объемные части компонента А (TALATU Primer PUR 2401) на 1 объемная часть компонента В (HARDENER TALATU PRIMER PUR 2401). После добавления комплектного отвердителя повторить процедуру перемешивания.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха - от минус 10°C до плюс 30°C;
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%;
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C;
- Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- Отсутствие осадков и сильного ветра;

- В закрытых помещениях - надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия.

Рекомендуемые разбавители грунтовок

TALATU THINNER 200 – для сушки изделий при пониженных температурах от минус 10°C до плюс 30°C.

TALATU THINNER 300 – для сушки покрытия при температурах от плюс 5°C до плюс 40°C.

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное распыление Airless:

- Диаметр сопла: 0,011–0,017 дюйма
- Давление: не менее 140–170 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителем TALATU THINNER 200

Комбинированное распыление Airmix:

- Диаметр сопла 11/00–17/00
- Давление воздуха: 2,5-3,5 бар
- Давление материала 160-170 бар
- Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителем TALATU THINNER 200

Пневматическое распыление CONV, HP, RP, LVLP и HVLP:

- Диаметр сопла: 1,4–2,0 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 10 об. % растворителем TALATU THINNER 200.

Возможно нанесение материала кистью: при полосовании (окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителя TALATU THINNER 200

Режим перекрытия при толщине покрытия 60 мкм

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	23	30
Время высыхания до нанесения следующего слоя	20 ч	10 ч	4 ч	2 ч	1 ч
До операционной прочности	36 ч	24 ч	12 ч	5 ч	3 ч
Полное высыхание	5 сут	3 сут	24 ч	8 ч	5 ч

Максимальный интервал перекрытия грунтовки не ограничен. Допускается нанесение последующего слоя грунтовки или покрывного материала без временного интервала «мокрым по мокрому». Допускается термическая сушка покрытия при температурах плюс 40/60°C. Выдержка грунтовки перед термической сушкой – не менее 15 минут.

Очистка инструментов:

TALATU THINNER 200, MASSCOSOL 111, растворитель, P-4 (ГОСТ 7827). Необходимо придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси грунтовки.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 40°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 25°C.

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Отвердитель рекомендовано хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.