

TALATU DTM AK 2301-0X

Однокомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль с фосфатными пигментами.

- Марки продукта:** Грунт-эмаль в зависимости от вспомогательных свойств выпускается в различных марках (численный индекс -0X):
- 2301-00 – стандартная версия;
 - 2301-01 – с повышенной стойкостью к мгновенной коррозии;
 - 2301-02 – с повышенной стойкостью к истирающим нагрузкам;
 - 2301-03 – выпускается под индивидуальные требования клиента*.
- *для данной марки по согласованию возможны индивидуальные значения показателей.

Описание продукта: Универсальная водоразбавляемая грунт-эмаль на базе акрилатно-алкидного связующего, содержащая активные антикоррозионные пигменты.

Предназначена для использования в качестве самостоятельного покрытия, а также в качестве грунтовочного или финишного слоев в системах с водоразбавляемыми лакокрасочными материалами.

Применяется для защиты подготовленных стальных и чугунных поверхностей, а также поверхностей из алюминия и нержавеющей стали эксплуатирующихся как внутри помещения, так и в условиях открытой промышленной атмосферы. Грунт-эмаль толерантна к слабо подготовленным поверхностям.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.11-033-93296022-2025
Внешний вид:	Матовое, полуматовое покрытие
Цвет:	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Доля нелетучих веществ:	по объему: 40± 3% по массе: 51± 3%
Плотность:	1,15-1,3 г/см ³
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	0,150 л/м ² или 6,7 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60–80 мкм (сухая пленка)
Время сушки при температуре плюс 23±2°С (при толщине сухой пленки 60 мкм):	До перекрытия – 0,5 часа До операционной прочности – 4 часа До полного высыхания – 7 суток
Рекомендуемое количество слоев:	1-2
Комплект поставки:	20 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

**Подготовка
поверхности:**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки.

Для стальных поверхностей: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Тонколистовые стали и нержавеющие стали обработать шлифованием до получения равномерной шероховатости. Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 2 часов.

Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к представителю TALATU.

**Приготовление
грунт-эмали:**

В случаях хранения материала при пониженной температуре необходимо выдержать грунт-эмаль до достижения температуры не ниже плюс 15°C.

Грунт-эмаль необходимо перемешивать с использованием пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки, оснащённой специальной насадкой-миксером. Перемешивание проводится в течение 3–5 минут по всему объёму тарного места до достижения однородного состояния, включая область у дна и по краям ёмкости. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования рекомендуется разбавить материал до рабочей вязкости чистой водой питьевого качества.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха не менее плюс 15°C.
- Температура металла: не менее плюс 15°C.
- Работы рекомендуется производить при эффективном воздухообмене.
- Оптимальная относительная влажность воздуха от 35 до 60%.
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата.
- Температура готовой материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция при нанесении и сушке

**Способы
нанесения:**

Рекомендованные параметры безвоздушного нанесения:

- Диаметр сопла: 0,011-0,015 дюйма
 - Давление: 120-180 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% водой питьевого качества.

Рекомендуемые параметры комбинированного распыления:

- Диаметр сопла: 11/00–15/00 дюйма
 - Давление воздуха: 2,5–3,0 бар
 - Давление подачи материала 120 -150 бар.
- Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % водой питьевого качества.

Рекомендуемые параметры пневматического распыления:

- Диаметр сопла: 1,5–2 мм
 - Давление: 2,5–3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% водой питьевого качества.

Нанесение ручными методами (кисть/валик):

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% водой питьевого качества.

Следует принимать во внимание что ручные методы нанесения формируют покрытия отличные по блеску и фактуре от нанесенных механизированными методами.

**Режим сушки при
толщине покрытия
60 мкм:**

Время высыхания покрытия в зависимости от температуры:

TALATU DTM AK 2301-0X	Температура, °C			
	+15	+23	+40	+60
Время высыхания до нанесения следующего слоя	1,5 ч	0,5 ч	20 мин.	15 мин.
До операционной прочности	8 ч.	4 ч.	2 ч.	1 ч.
Полная полимеризация	7 сут.	5 сут.	3 сут.	1 сут.

Указанное время высыхания рекомендуется принимать как ориентировочное. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, фактической толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха. Выдержка нанесённого покрытия перед термической сушкой – не требуется. Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость – неограничен.

**Очистка
инструментов:**

Для очистки оборудования и инструментов применяется TALATU CLEANER W 800.

**Транспортирование
и хранение:**

Хранить материал в закрытой таре при температуре от плюс 5°C до плюс 35°C, исключив попадание на неё влаги и прямых солнечных лучей. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.