

TALATU TIECOAT EP 4220

Универсальная двухкомпонентная эпоксидная связующая краска

Описание продукта:

Грунтовочная краска применяется в судостроении и судоремонте в качестве связующего слоя между эпоксидными грунтовками и противообрастающими эмалями, наносимыми на подводную часть борта и зоны ППВЛ, судов неограниченного района плавания.

Может использоваться при судоремонтных работах в качестве изолирующего слоя поверх цибутринсодержащих и оловосодержащих противообрастающих покрытий.

Допускается для применения с различными грунтовочными составами и покрывными эмалями, для стальных и оцинкованных поверхностей, поверхностей из нержавеющей стали, а также подготовленных поверхностей алюминия, подверженных атмосферным воздействиям. Материал с длительным интервалом перекрытия, высокой скоростью высыхания, адаптирован для всесезонного нанесения.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12–185-93296022-2025
Внешний вид:	Матовое покрытие
Цвет:	Бежевый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 23°C ± 2°C: (при толщине сухой пленки 75 мкм):	До перекрытия – 1 час До нанесения эмали – 6 часов До полного высыхания – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По объему: 45 ± 3% По массе: 63 ± 3%
Плотность:	1,21 -1,34 г/см ³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 75 мкм:	6 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60–80 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1 слой
Жизнеспособность при температуре плюс 23 ± 2°C:	5 часов
Комплект поставки:	Основа 16 литров Отвердитель 4 литра
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.

**Подготовка
поверхности:**

Поверхности очистить от всех типов загрязнений. При необходимости удалите соли и иные растворимые загрязнения пресной водой под высоким давлением.

Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя THINNER 100 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ).

Поверхности предварительно грунтовать грунтовкой TALATU QUTRO 1230 (ТУ 20.30.12-082-93296022-2024) или другими грунтовками по согласованию с изготовителем ЛКМ.

Подготовка поверхности под грунтование – в соответствии с НТД на используемые материалы.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Ранее эксплуатируемые покрытия обмыть пресной водой высокого давления, при необходимости обработать легкой струйной очисткой («свиппинг»). Для более детальных рекомендаций обратитесь к представителям TALATU.

**Подготовка
поверхностей
нержавеющей
стали:**

Поверхности из нержавеющей стали рекомендуется придать шероховатость при помощи легкой абразивоструйной очистки (свиппинга), шлифованием или путем обработки наждачной бумагой. Допускается обработка поверхности ручным механизированным инструментом до получения равномерной шероховатости. Нанести грунтовочный слой TALATU QUTRO 1230.

**Подготовка
алюминиевых
поверхностей:**

Поверхности обработать подходящим моющим средством для гальванизированных поверхностей. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой или шлифованием. Нанести грунтовочный слой TALATU PRIME TITAN 2580.

**Приготовление
материала:**

В случае хранения при отрицательных температурах рекомендуется довести температуру материалов до плюс 15°C (или выше).

Краска поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- Основу перемешивают до однородности пневмо/электромиксером
- Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают миксером не менее 5 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально или с помощью приспособлений.
- Перед нанесением выдержать смешанный материал не менее 5 минут
- Пропорции смешивания: 4 части компонента А (основы) на 1 часть компонента В (отвердителя) по объему.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 10°C до 30°C
- Относительная влажность воздуха – ниже 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков, сильного ветра и заморозы на поверхностях
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

**Способы
нанесения:**

Рекомендуемые параметры безвоздушного распыления:

- Диаметр сопла: 0,017–0,021 дюйма
- Давление: не менее 185 бар

Рекомендуемое разбавление: 3-5 об. % растворителем TALATU THINNER 500

Допускается ручное нанесение: (кисть/валик)

- При полосовом окрашивании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест).

**Режим
перекрытия при
толщине
покрытия 75
мкм:**

Продолжительность сушки покрытия толщиной сухой пленки 75 мкм при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	23	30
Время высыхания до перекрытия следующим слоем TIECOAT	12 ч	6 ч	3 ч	1 ч	0,5 ч
Время высыхания до перекрытия необрастающей эмалью TALATU	40 ч	24 ч	10 ч	6 ч	2,5 ч
Время высыхания до перекрытия полиуретановой эмалью TALATU	40 ч	24 ч	12 ч	6 ч	4 ч

Максимальный интервал перекрытия покрытия составляет не менее 12 месяцев.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений произвести обмыв пресной водой под высоким давлением.

**Очистка
инструментов:**

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER 500, P4 (ГОСТ 7827). Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 40°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.