

TALATU SHOPPRIMER ESI 3600

Двухкомпонентная межоперационная грунтовка на основе этилсиликата с наполнением цинком

Описание продукта: Двухкомпонентная межоперационная грунтовка на этилсиликатной основе с содержанием цинка для защиты от коррозии стальных поверхностей на этапах хранения, производства, транспортировки, сборки конструкций и строительства. Покрытие адаптировано для современных методов обработки металла, включая высокоскоростную сварку и газовую резку. Способствует снижению образования сварочных брызг, уменьшению пористости сварных швов и ограничению зон прогара. Обладает стойкостью к воздействиям открытой морской и промышленной атмосферы, минеральным маслам, и высоким температурам, до 400°C. Характеризуется минимальным интервалом до возможности штабелирования и совместимостью с различными ЛКМ (эпоксидными, полиуретановыми, виниловыми и др.). Свидетельство о типовом одобрении Российского Морского Регистра Судоходства.

Технические характеристики:	Технические условия:	ТУ 20.30.22-096-93296022-2025
	Внешний вид:	Однородное матовое покрытие
	Цвет:	Серый, красновато-серый
	Время сушки при температуре плюс 23±2°C и относительной влажности 60%:	До операционной прочности – 5 минут
		До штабелирования – 15 минут
		До полного отверждения – 3 суток
	Доля нелетучих веществ:	По объему: 28±3%
		По массе: 54±2%
	Плотность:	1,25 – 1,35 г/см ³ (в зависимости от цвета)
	Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 15 мкм:	0,054 л/м ² или 18,7 м ² /л
	Рекомендуемая толщина одного слоя:	15-25 мкм (сухая пленка)
	Рекомендуемое количество слоев:	1
	Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°C:	24 часа (при постоянном перемешивании)
	Комплект поставки:	Комп.А – Talatu Shopprimer ESI 3600 – 6,7 л. Комп.В – Talatu LIQUID ESI 3600 – 10 л.
	Гарантийный срок хранения компонентов:	Комп.А – 12 месяцев с даты изготовления при температуре от плюс 5°C до плюс 20°C Комп.В – 6 месяцев с даты изготовления при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C

**Подготовка
поверхности:**

Поверхности очистить от всех накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор.

Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя TALATU THINER 400 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка горячекатанной стали: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или дробеметной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1.

**Приготовление
грунтовки:**

В случае хранения грунтовки при пониженных температурах рекомендуется довести температуру материала до плюс 15°C (или выше). Цинковую основу грунтовки в заводской таре перемешать не менее 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра.

Стандартные пропорции смешивания 2 объемные части цинковой пасты на 3 объемные части этилсиликатного связующего.

Полнота перемешивания устанавливается визуально, и с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т. п.). При необходимости, в зависимости от метода нанесения и производительности оборудования материал допускается разбавить комплектным растворителем TALATU THINNER 400 (см. Способы нанесения).

Небрежное перемешивание приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. В процессе применения грунтовки рекомендуется постоянное перемешивание смеси на невысоких оборотах.

**Условия
нанесения:**

- Температура воздуха: от плюс 5°C до плюс 30°C
- Относительная влажность воздуха – не ниже 50%, не выше 85%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала на момент нанесения должна быть выше плюс 15°C
- Надлежащая вентиляция и относительная влажность воздуха во время нанесения и сушки покрытия.

**Способы
нанесения:**

Рекомендовано нанесение на автоматизированных окрасочных линиях безвоздушного либо пневматического распыления, оборудованных камерами температурной сушки.

Рекомендованные параметры автоматизированного безвоздушного распыления:

- Диаметр сопла: 0,009-0,023 дюйма
- Давление: не менее 140 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об.% растворителем TALATU THINNER 400

Рекомендованные параметры автоматизированного пневмораспыления:

- Диаметр сопла: 1,3-1,8 мм
- Давление: 2,5-3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об.% растворителем TALATU THINNER 400

**Режим сушки
при толщине
покрытия 15-25
мкм**

Продолжительность сушки до штабелирования при различной температуре и относительной влажности 60%:

5°C	10°C	23°C	30°C	40°C
1 ч	35 мин	15 мин	10 мин	7 мин

Максимальный интервал перекрытия межоперационной грунтовки не ограничен.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель TALATU THINNER 400, P-4 (ГОСТ 7827-74).

Хранение:

Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре от плюс 5°C до плюс 40°C. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Срок годности значительно сокращается, при температуре хранения от плюс 25°C до плюс 40°C. Не хранить при температуре выше плюс 40°C или ниже плюс 5°C.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.