

TALATU MARINE INERTA EP 4260

Двухкомпонентное ледостойкое эпоксидное покрытие без содержания органических растворителей

Марка продукта: TALATU MARINE INERTA EP 4260 – ледостойкий двухкомпонентный эпоксидный состав для нанесения оборудованием с отдельной подачей и подогревом компонентов в температурном диапазоне от 10 °С до 35 °С.

Описание продукта: Двухкомпонентная эпоксидная краска с высоким сухим остатком. Формирует, прочное, абразивостойкое покрытие с низким фрикционным сопротивлением, предназначенное для применения на объектах, подвергающихся высоким механическим нагрузкам и воздействию льда: на ледоколах всех ледовых классов и на судах ледовых классов Arc4 и выше (удовлетворяет требованиям российского Морского регистра судоходства п. 6.5.3 Части XIII "Правил классификации и постройки морских судов"), гидросооружения (свайные основания, шпунтовые и причальные стенки и пр.), объекты гидроэнергетики (шлюзовые ворота, люки плотин, сороудерживающие решетки и пр.). Допускается для применения на анодных экранах в зоне расположения анодов системы катодной защиты наложенным током.

Технические характеристики:	Технические условия:	ТУ 20.30.12-191-93296022-2025
	Внешний вид:	Глянцевое покрытие
	Цвет:	белый, черный, красный, другие цвета по согласованию
	Время сушки при температуре плюс 23 ± 2°С (при толщине сухой пленки 500 мкм):	До перекрытия – 4 часа До операционной прочности – 24 часа До полного высыхания – не менее 7 суток
	Доля нелетучих веществ:	По объему: 94-98% По массе: 96-97%
	Плотность смеси:	1,31 – 1,48 г/см³
	Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 500 мкм:	0,526 л/ м² или 1,9 м²/л
	Рекомендуемая толщина одного слоя:	500 мкм
	Рекомендуемое количество слоев:	1 слой
	Жизнеспособность смеси при температуре плюс 23±2°С:	20 минут
	Комплект поставки:	Основа TALATU MARINE INERTA EP4260-20л. Отвердитель TALATU HARDENER 4260 -10 л.
	Гарантийный срок хранения:	Основа 48 месяцев с даты изготовления Отвердитель 48 месяцев с даты изготовления

**Подготовка
поверхности
(сталь):**

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся образований. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя TALATU THINNER 160 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Водорастворимые соли должны быть удалены, их концентрация на поверхности не должна превышать 50 мг/м².

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) 60-100 мкм или «средний» (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 3 и 4) ISO 8503-1. Качество обеспыливания поверхности должно соответствовать 2 степени, классу 2 по ISO 8502-3.

**Подготовка
поверхности
(бетон):**

При обустройстве изолирующих покрытий возраст бетона должен быть не менее 28 суток. Влажность поверхностного слоя бетона (толщиной 20 мм) должна составлять менее 4% (весовых). Прочность поверхностного слоя на сжатие должна быть не менее 15 МПа.

Окрашиваемые конструкции не должны иметь острых ребер и углов. Дефектные места защищаемой поверхности бетона должны быть отремонтированы. К дефектам относятся значительные неровности, раковины, сколы кромок, трещин.

Раковины и углубления глубиной более 2 мм не допускаются. При глубине раковин не более 2 мм суммарная площадь данных отдельных раковин и углублений не должна превышать 0,2% площади окрашиваемой поверхности. Любые дефекты поверхности, создающие теневые зоны при окраске, не допускаются.

Поверхность должна быть чистой: не должно быть пыли, жира, грязи, высолов, цементного молочка, слабопрочного бетона. Шероховатость поверхности – класс 3-Ш СП.72.13330 (расстояние между выступами и впадинами, 0,6 – 1,2 мм). Для очистки поверхности, удаления цементного молочка, слабопрочного бетона, высолов, придания поверхности шероховатости следует применять сухую абразивоструйную или гидроабразивную очистку, сжатый воздух должен соответствовать ГОСТ 9.010-80. После гидроабразивной очистки поверхность бетона следует просушить. Так же обработку поверхности бетона разрешается производить механизированным инструментом.

Закладные изделия должны быть жестко закреплены в бетоне; фартуки закладных изделий устанавливают заподлицо с защищенной поверхностью.

Щелочность бетонной поверхности - не менее pH 7.

**Приготовление
краски:**

Перед использованием компоненты материала (основа и отвердитель) должны храниться при температуре 20-25° С не менее 24 часов.

Перед нанесением материала, безвоздушным методом распыления с отдельной подачей и подогревом компонентов, каждый из компонентов тщательно

перемешивают до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств плёнки покрытия.

При определении количества компонентов для приготовления смеси для единовременного использования требуется принять во внимание ее жизнеспособность, при температуре 23°C – не более 20 мин, при температуре 40 °C – не более 5 мин.

Внимание! Жизнеспособность краски зависит от условий нанесения, объема и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель может испортиться. Не применять компоненты А или Б с другими материалами!

При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия допускается для локальных ремонтов – кисть. В таком случае основа краски (компонент А) и отвердитель (компонент Б) должны быть смешаны в правильном соотношении по объему – 2:1 (допустимое отклонение $\pm 10\%$). Смесь компонентов при этом тщательно перемешивают до дна емкости, сразу после этого смесь разбавляют TALATU THINNER 160 до 7% по объему. Жизнеспособность разбавленной смеси не более 20 мин (при 23°C).

Пропорции смешивания краски:

- по объему: 2 части основы – на 1 часть отвердителя.

Условия нанесения:

- Температура воздуха – от плюс 10°C до плюс 35°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура каждого компонента материала в системе 50-60°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- Внутренние поверхности – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Безвоздушное нанесение с отдельной подачей и подогревом компонентов:

- Соотношение дозирующих насосов 2 : 1
- Диаметр сопла: 0,021-0,032 дюйма
- Давление не менее 200 бар на выходе.
- Температура компонентов в системе 60 $\pm$ 10°C
- Температура смеси на выходе 45 $\pm$ 5°C

Нанесение кистью (локально):

- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем TALATU THINNER 160

При нанесении краски применять безвоздушное распыление с подогревом, отдельной подачей компонентов и поддержанием температуры окрасочной линии. Требуется контролировать давление подающих насосов и расход компонентов, чтобы обеспечить правильное соотношение компонентов при смешивании.

Толщина пленки контролируется с помощью прибора для измерения мокрой пленки (гребенки).

Рекомендуемая толщина сухой пленки краски – 500 мкм.

Очистка инструментов проводится растворителем TALATU THINNER 160.

Точные требования к толщине пленки устанавливаются по согласованию с потребителем в нормативно-технической документации на систему покрытия.

Время сушки зависит от температурного режима и толщины пленки и устанавливается в нормативно-технической документации на систему покрытия.

**Режим
перекрывтия:**

Продолжительность минимальной межслойной сушки однослойного покрытия при различной температуре:

Температура поверхности С°	Интервал межслойной сушки	
	минимальный	максимальный
10	8	12
23	4	8

По прошествии максимального интервала перекрывтия, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

**Очистка
инструментов:**

Применять растворитель TALATU THINNER 160/ Р4 ГОСТ 7827. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси. Несвоевременная очистка оборудования и инструмента может привести к выходу его из строя.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от плюс 5°С до плюс 25°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 25°С.

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – полно лицевую маску либо маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.