MASSCOTANK 11

Двухкомпонентная толстослойная эпоксидная грунт- эмаль

Описание продукта:

Толстослойное эпоксидное покрытие применяется для:

защиты внутренней поверхности емкостного оборудования, разервуаров, труб для хранения сырой нефти, темных и светлых нефтепродуктов, подтоварной воды, противопожарного запаса воды, растворов умеренной агрессивности;

Рекомендовано для защиты портовой инфраструктуры (сваи, шпунтовые конструкции и т.п.) в условиях воздействия пресной и соленой воды (защиты конструкций, заглубленных в почву и воду).

При однослойном нанесении обеспечивает длительный срок службы покрытия.

Максимальная температура эксплуатации в условиях погружения 90°С.

Покрытие устойчиво к многократной обработке острым паром.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-046-93296022-2023 с изм.1 (идентичны ТУ 20.30.22-046-93296022-2018)
Внешний вид:	Однородное глянцевое покрытие
Цвет:	Серый, зеленый, красно-коричневый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 20°С ± 2°С: (при толщине сухой пленки 350 мкм):	До перекрытия – не менее 11 часов До кантовки/пешеходной нагрузки – не менее 24 часов До полного отверждения – не менее 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По массе: не менее 93% По объему: не менее 91%
Плотность:	1,34±1,40 г/см³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 350 мкм:	526 г/м² или 1,9 м²/кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	250-400 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 400 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя (в зависимости от условий эксплуатации)
Комплект поставки:	Основа 18 кг и отвердитель 9 кг
Гарантийный срок хранения:	Основа – 36 месяцев с даты изготовления Отвердитель – 24 месяца с даты изготовления.
Жизнеспособность при температуре плюс 20±2°С:	1,5 часа

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88

Подготовка поверхности:

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944–4).

Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501–3. Сварочные брызги должны быть удалены. Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 264 или MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий. Все водорастворимые соли удаляются путем обмыва пресной водой.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 3 по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1).

Приготовление продукта:

Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Последовательность смешивания:

- Перемешивают основу механической мешалкой.
- Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в основу и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции смешивания: 2 части А на 1 часть В по массе.

Условия нанесения:

- Температура воздуха от 5°С до 40°С
- Относительная влажность воздуха - не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,017-0,023 дюйма
- Давление: не менее 180 бар (перед соплом)

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об.% растворителем MASSCOSOL 264
Не рекомендуется нанесение пневматическим методом и валиком.

Режим перекрытия при толщине покрытия 350 мкм:

Продолжительность минимальной межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °С					
	5	**10**	**15**	**20**	**25**	**30**
До перекрытия	36 ч	24 ч	17 ч	11 ч	9 ч	6 ч
До полного отверждения (до погружения)	21 сут	14 сут	10 сут	7 сут	5 сут	4 сут

Максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет 5-7 дней.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Очистка инструментов:

Применять растворитель MASSCOSOL 264 или MASSCOSOL 141. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 30°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 20°С при транспортировке на период не более 14 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры безопасности:

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88