TALATU QUATRO 1230

Универсальная двухкомпонентная эпоксидная грунтовка

Описание продукта:

Универсальная быстросохнущая грунтовка, может использоваться в качестве самостоятельного покрытия в атмосферных условиях с высокой коррозионной нагрузкой и постоянном погружении. Рекомендуется для антикоррозионной защиты металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения, коммуникаций и оборудования, в промышленном и гражданском строительстве.

После отверждения образует покрытие с высокими физико-механическими свойствами, стойкое к морской воде и различным маслам нормальной температуры, проливу нефтепродуктов, щелочей, слабых кислот. Допускается для применения в контакте с сыпучими пищевыми продуктами.

Температура эксплуатации покрытия:

- в сухой среде от минус 60°С до плюс 120°С;
- в погружении в пресную и морскую воду – до плюс 50°С.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-082-93296022-2024
Внешний вид:	Однородное полуматовое покрытие
Цвет:	Серый, красно-коричневый, красный aluminum
Время сушки при температуре плюс 23°С ± 2°С: (при толщине сухой пленки 150 мкм):	До перекрытия – не менее 2 ч До операционной прочности – не менее 4 ч До полного высыхания – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	
Серый, красно-коричневый:	По объему:72±2% По массе: 82±2%
Красный aluminum:	По объему:65±2% По массе: 78±2%
Плотность:	1,25-1,50 г/см³ (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 150 мкм:	209 мл/м² или 4,8 м²/л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	100-250 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 300 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 (в зависимости от условий эксплуатации)
Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°С:	Не менее 1 часа
Комплект поставки:	TALATU QUATRO 1230 – 16 л TALATU HARDENER 91230 – 4 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com
198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88

Подготовка поверхности:

Перед проведением окрасочных работ проверить конструктивную подготовленность поверхностей, подвергаемых окраске на соответствие нормам ГОСТ 9.402 и ГОСТ 34667 -3,4. (острые кромки и углы скруглить радиусом не менее 2 мм).

Качество подготовки поверхностей не ниже P2 ISO 8501-3 (сварные швы гладкие, цельные, без пор и трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу) в соответствие с коррозионной нагрузкой ГОСТ 34667-2.

Поверхность обезжирить до степени 1 ГОСТ 9.402. Места присутствия смазок и индустриальных масел рекомендуется тщательно обезжиривать растворителем THINNER 100 (или другим по согласованию с производителем ЛКМ).

Минимальные требования к степени очистки от окалины и ржавчины: Sa 2,5 ГОСТ Р ИСО 8501-1 или ГОСТ 9.402 степень 2.
Рекомендованный профиль поверхности острый Grit - шероховатость средняя по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3, остроугольный профиль) ISO 8503–1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1).

Подготовка поверхности ремонтные работы:

Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить мусор, грязь и водорастворимые соли. Абразивоструйная очистка до степени PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC) или гидроструйная очистка до степени Wa 2½ (ISO 8501-4). Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1). Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать 8 часов при относительной влажности воздуха 60-80 %, и 12 часа – при влажности ниже 60 %. Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения грунтовочного слоя поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки – степень мгновенной коррозии не более: FR M (ISO 8501-4).

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ISO 8502-3.Для получения более детальных рекомендаций по подготовке поверхности в каких-либо конкретных случаях обратитесь к вашему представителю TALATU.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Приготовление грунтовки:

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры плюс 15°С (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Основу грунтовки перемешивают до однородности пневмо/электромиксером по всему объему тарного места, до однородного состояния. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в ёмкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5 минут. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и

производительности оборудования материал разбавляют комплектным растворителем TALATU THINNER 100 (см. Способы нанесения).

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – 5 минут.

Пропорции смешивания грунтовки: 4 части основы TALATU QUATRO 1230 GI на 1 часть отвердителя TALATU HARDEDER 91230 по объему.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

Условия нанесения:

- Температура воздуха: от минус 10°С до плюс 40°С
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала на момент нанесения должна быть выше плюс 15°С
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
- Давление: не менее 160-190 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем TALATU THINNER 100.
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителем TALATU THINNER 100

Режим перекрытия при толщине покрытия 150 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

	Температура, °С				
	-10	**0**	**10**	**23**	**30**
Время высыхания до перекрытия	18 ч	9 ч	4,5 ч	2 ч	1 ч
Время высыхания до операционной прочности	24 ч	12 ч	6 ч	4 ч	2 ч
Время высыхания до полного высыхания	56 сут.	28 сут.	14 сут.	7 сут.	4 сут.

Максимальный интервал перекрытия составляет следующим слоем грунтовки 30 суток, максимальный интервал перкрытия полиуретановой эмалью 14 суток. Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Поверхности должны быть свободны от любых загрязнений.

Очистка инструментов: Применять растворитель TALATU THINNER 100, MASSCOSOL 151, P-4.

Хранение: Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре: основа от минус 40°С до плюс 40°С; отвердитель от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней). При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры безопасности: Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.