TALATU DTM EP 1236

Двухкомпонентная атмосферостойкая грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол

Марки продукта:

TALATU DTM EP 1236 – атмосферостойкая двухкомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированных эпоксидных смол и полиамидного отвердителя, для защиты от коррозии стальных, алюминиевых, латунных и других поверхностей изделий эксплуатируемых в температурном диапазоне минус 40°С – плюс 95°С.

Описание продукта:

Эпоксидная грунт-эмаль, для использования в качестве самостоятельного покрытия для противокоррозионной защиты стальных, латунных и алюминиевых поверхностей, эксплуатируемых в неограниченных климатических условиях, а также для защиты оборудования и установок, из алюминия и сплавов, работающих при воздействии повышенной температуры до плюс 95°С. Грунт-эмаль образует прочное, эластичное покрытие, со стойкостью к воздействию растворов солей, воды, минеральных маслу и бензину.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-193-93296022-2025
Внешний вид:	Однородное, матовое покрытие
Цвет:	Черный, красно-коричневый, серый, другие цвета по согласованию
Время сушки при температуре плюс 23±2°С (при толщине сухой пленки 60 мкм):	До перекрытия – не менее 1 ч. До операционной прочности – не менее 5 ч. До полного высыхания – не менее 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По объему: 30±3% По массе: 46±3%
Плотность смеси:	1,0–1,30 г/см³
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	0,209 кг/ м² или 4,8 м²/кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	60-70 мкм
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 23±2°С:	Не менее 24 часов
Комплект поставки:	TALATU DTM EP 1236 – 22,5 кг или 50 кг TALATU HARDENER EP 1236 – 0,75кг или 1,7кг
Гарантийный срок хранения:	Основа 12 месяцев Отвердитель 12 месяцев

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88

Подготовка стальной поверхности:

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся образований. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944–4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени P2 по ISO 8501–3. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные индустриальными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501–1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501–1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – тонкая (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 1 и 2)ISO 8503–1.

Допускается проведение очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501–1). Качество обеспыливания должно соответствовать 2 степени, 2 классу по ISO 8502-3.

Подготовка алюминиевых и латунных поверхностей:

Поверхности обработать подходящим моющим средством для гальванизированных поверхностей. Поверхности, подвергающиеся атмосферным и температурным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой минеральным абразивом или шлифованием. Допускается обработка поверхности ручным и механизированным инструментом с применением наждачной бумаги с размером зерна 180-400; абразивными кругами с размером зерна 180-400. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обеспыливание поверхности произвести с помощью промышленного пылесоса, или обдувкой сжатым воздухом. Качество обеспыливания должно соответствовать 2 степени, 2 классу по ISO 8502-3.

Приготовление грунт-эмали:

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры плюс 15°С (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности.

Основу грунт-эмали перемешивают до однородности пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой по всему объему тарного места до однородного состояния. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, и по краям ведра. Все содержимое емкости с отвердителем добавляют в ёмкость с основой и тщательно перемешивают миксером не менее 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования при необходимости разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем TALATU THINNER 236.

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других производителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Пропорции смешивания грунт-эмали: 30 частей основы TALATU DTM EP 1236 – на 1 часть отвердителя TALATU HARDENER EP 1236 по массе.

Перед нанесением выдерживают смешанный материал – не менее 20 минут.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха и поверхности – от плюс 5°С до плюс 40°С;
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%;
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°С выше температуры точки росы во избежание образования конденсата;
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°С;
- Отсутствие осадков и сильного ветра при работах в атмосферных условиях;
- Закрытые помещения – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия.

Способы нанесения:

Пневматическое распыление:
- Диаметр сопла: 1,6–2,2 мм
- Давление: 2,5– 4,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителем TALATU THINNER 236

Безвоздушное нанесение:
- Диаметр сопла: 0,009-0,013 дюйма
- Давление: не менее 120-150 бар

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителем TALATU THINNER 236
Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Возможно нанесение кистью:
- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителем TALATU THINNER 236

Режим перекрытия при толщине покрытия 60 мкм:

Продолжительность минимиальной межслойной сушки однослолйного покрытия толщиной покрытия 60 мкм при различной температуре:

	Температура, °С			
	5	**10**	**23**	**40**
Время высыхания до нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч
До кантовки/нагрузки	20 ч	10 ч	5 ч	4 ч
Полное высыхание покрытия	28 сут	14 сут	7 сут	4 сут

Допускается сушка покрытия при повышенной температуре до плюс 60ºС. Максимальный интервал перекрытия неограничен. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязнений тщательно очистите поверхность.

Очистка инструментов:

Применять растворитель TALATU THINNER 236, допускается применение для промывки/очистки оборудования растворителей Р-4 ГОСТ 7827 или ксилол нефтяной ГОСТ 9410. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°С до плюс 40°С
- отвердитель – от плюс 5°С до плюс 30°С (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°С при транспортировке на период не более 30 дней. Количество циклов заморозки – не более 5).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Меры безопасности:

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.

ООО «ТАЛАТУ»
ИНН 7718571300
company@talatu.com

198517, Россия, Санкт-Петербург
Петергоф, ул. Новые Заводы, д.56, к3., стр.1
+7-800-505-98-88