

MASSCOAT 155

Однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль на основе полиолефина, для защиты бетонных сооружений

Введение: Настоящая Технологическая инструкция является руководством по нанесению систем покрытий MASSCOAT 155 (производитель ООО «ТАЛАТУ») в условиях строительно-монтажной площадки на бетонные и железобетонные поверхности с целью повышения их коррозионной стойкости и придания необходимых декоративных свойств в соответствии с требованиями нормативной и регламентирующей документации.

Условия хранения: Материалы рекомендуется хранить в сухом, хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и открытого огня при температуре от -40°C до +40°C. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. При хранении в условиях отрицательной температуры за 24 часа до применения материал необходимо выдержать при комнатной температуре.

Производитель гарантирует сохранность потребительских свойств материалов в течение указанного срока в неповрежденной, нераспечатанной заводской таре при соблюдении условий хранения.

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

**Подготовка
бетонной
поверхности:**

Подготовка бетонной поверхности состоит из следующих операций:

- выявление и ремонт выявленных дефектов;
- обезжиривание,
- обмывка (при необходимости),
- сушка поверхности
- абразивная очистка/механическая очистка,
- обеспыливание.

Бетон или другие поверхности на цементной основе должны быть сухими, твердыми и очищенными от загрязнений – цементного молока, жиров и пыли.

Бетонные поверхности, подлежащие окраске, должны пройти отверждение в течение не менее 28 суток, содержание остаточной влаги в верхнем слое (толщиной 20 мм) не должно превышать 4% по массе (ГОСТ 12730.2-78).

Бетонные поверхности, ранее подвергавшиеся воздействию кислотных агрессивных сред, должны быть промыты чистой водой, нейтрализованы щелочным раствором или 4-5 % раствором кальцинированной соды, вновь промыты и высушены.

Поверхностные масляные и жировые загрязнения необходимо удалить методом очистки растворителем (обезжирить), обезжиривание поверхности производить с применением щеток с натуральной щетиной, смоченными растворителем MASSCOSOL 141/151 или другим по согласованию с производителем ЛКМ.

Для удаления цементного молочка, меловых отложений, «высолов» и других неплотно держащихся загрязнений, придания шероховатости поверхности

необходимо применить сухую или влажную абразивоструйную очистку (после влажной абразивоструйной очистки поверхность бетона следует просушить), или обработка механизированным инструментом.

Обеспыливание производится методом обдува сжатым воздухом. Сжатый воздух не должен содержать воду и масла и должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.010-80.

Технология производства работ по подготовке защищаемых поверхностей бетонных и железобетонных конструкций, а также требования к бетонной поверхности, подлежащей окрашиванию, должна соответствовать требованиям СП 72.13330.

Подготовка ранее окрашенных поверхностей:

Перед нанесением на ранее окрашенные поверхности необходимо оценить состояние имеющегося лакокрасочного покрытия и бетонного основания. Имеющееся старое лакокрасочное покрытие и имеющиеся загрязнения рекомендуется удалить полностью согласно вышеизложенных пунктов настоящей инструкции, или провести все необходимые испытания на подтверждение адгезионной прочности и совместимости.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Условия нанесения:

- Температура воздуха – от минус 25°C до плюс 30°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Приготовление грунт-эмали:

В случае хранения при отрицательных температурах рекомендуется довести температуру материала до 15°C (или выше). Материал в заводской таре тщательно перемешать не менее 5–7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния. Материал тиксотропный – требуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра.

Полнота перемешивания устанавливается визуально по изменению вязкости, с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т. п.). В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования материал разбавляют комплектным растворителем MASSCOSOL 151 или MASSCOSOL 141 (см. Способы нанесения).

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Оборудование для нанесения:

Аппараты безвоздушного распыления типа «Wiwa», «Graco», «Wager», «Contracor», «Handok» и т.п. с пневматическим приводом, с коэффициентом пневмогидроусиления 30:1 и выше, либо аналогичные по производительности и исходящему давлению аппараты БВР с электрическим или бензиновым приводом.

Кисть при полосовом окрашивании (поверхностей возможных щелей и труднодоступных мест).

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013–0,019 дюйма
- Давление: не менее 150 бар
- Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителем MASSCOSOL 141/151

Допускается пневматическое нанесение:

- Диаметр сопла: 1,5–2,0 мм
- Давление: 2,5–3,5 бар
- Рекомендуемое разбавление: 5-15 об. % растворителем MASSCOSOL 141/151

Возможно нанесение ручным методом (кисть, валик):

- Рекомендуемое разбавление: 5-20 об. % растворителем MASSCOSOL 141/151
- Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия

Толщина влажной/сухой пленки:

Толщину слоя (мокрая пленка) контролируют с помощью инструмента для измерения толщины мокрой пленки – гребенки (ИСО 2808, метод 1).

Ориентировочно 150 мкм мокрой пленки соответствуют 60 мкм сухой пленки, 175 мкм мокрой пленки соответствуют 70 мкм сухой пленки. Данные приведены для неразбавленной грунт-эмали, при добавлении растворителя толщина мокрой пленки в приведенном соотношении увеличивается.

Толщину покрытия (сухая пленка) контролируют на металлических «образцах свидетелях» в соответствии с ГОСТ 31993 и/или ИСО 2808 толщиномером, предназначенным для измерения толщины ферромагнитных покрытий на ферромагнитной подложке, с погрешностью не более ± 5 %.

Рекомендации по нанесению покрытия:

Систему покрытия (количество и толщину слоев и т. п.) утверждает заказчик и производитель работ в зависимости от требуемой степени защиты поверхности, с учетом рекомендаций ГОСТ 9.105, при необходимости привлекая технических специалистов завода-изготовителя для консультации.

Материал наносят на подготовленную поверхность в один-два слоя, в зависимости от пористости бетонного основания, методом безвоздушного распыления, соблюдая правила и технологию распыления. Грунт-эмаль следует наносить равномерным сплошным слоем соблюдая технику распыления (ориентация сопла распылителя под прямым углом к поверхности, дистанция до поверхности 300-500 мм, окрасочные проходы должны иметь не менее 25% перекрытия).

Рекомендуется использование аппаратов безвоздушного распыления предварительного смешения компонентов.

До нанесения первого слоя рекомендуется нанести «пропиточный» слой, а также произвести окрашивание кистью возможных щелей и других труднодоступных для механизированного нанесения участков окрашиваемой поверхности.

Кисть, малярная щетка, валик применяются при полосовом окрашивании, окрашивании небольших зон покрытия и изделий сложной формы.

Сушка и нанесение покрытия:

Продолжительность минимальной межслойной или финишной сушки покрытия, при толщине покрытия 60 мкм, при разных температурах, не менее:

MASSCOAT 155				
-25°C	0°C	10°C	20°C	30°C
48 ч	9 ч	2 ч	1 ч	0,5 ч

Верхнее покрытие:

Можно перекрывать финишными однокомпонентными материалами линейки MASSCOAT и TALATU.

Обработка окрашенной поверхности:

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Восстановление покрытия:

При ремонтных работах допускается очистка ручным или механическим инструментом до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

Механическая очистка или ручная очистка металлическими щетками должны выполняться согласно ISO 8504-3.

Очистка механическим инструментом должна выполняться с перекрытием минимум на 25 мм соседних загрунтованных участков.

Безопасность:

Подготавливать и хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией, в вытяжном шкафу или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги. Все емкости, в которых хранятся материалы, должны быть герметично закрыты и иметь четкую надпись. Запрещается оставлять лакокрасочные материалы на рабочем месте без присмотра.

В рабочем помещении запрещается курение, сварка, использование открытого огня, прием пищи и т. п.

Все работы с ЛКМ должны проводиться при наличии исправного и заземленного оборудования. Заземление окрасочного оборудования, защита от статического электричества технологического оборудования и трубопроводов должны быть выполнены с учетом требований ГОСТ 12.1.030 и ГОСТ 12.1.018.

Характеристики продукта:

Время сушки при температуре плюс 20°C ± 2°C (при толщине сухой пленки 60 мкм):

- До перекрытия – не менее 1 часа
- До транспортировки – не менее 12 часов
- До полного отверждения – 7 суток

Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация о технических характеристиках материалов приведены в технических спецификациях продуктов.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять технологические инструкции по нанесению без уведомления клиентов. С введением новых технологических инструкции старая технологическая инструкция считается недействительной. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической инструкции.