

MASSCOAT 155 T

Быстросохнущая тиксотропная однокомпонентная алкидная грунт-эмаль

Описание продукта:

Алкидная модифицированная грунт-эмаль для защиты от коррозии грузового подвижного состава железнодорожного транспорта, строительных металлоконструкций, коммуникаций и оборудования, эксплуатирующихся в условиях умеренного, умеренно-холодного и холодного климата, а также в промышленной атмосфере химических и металлургических предприятий.

Универсальная, однокомпонентная индустриальная грунт-эмаль.

Наносится и отверждается при температурах от минус 15°C.

Грунт-эмаль толерантна к подготовке поверхности (допускается степень подготовки Sa 2 а так же St 2, ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014).

Может применяться как ремонтно-восстановительное покрытие, совместимое с большинством типов ранее нанесенных ЛКП. Допускается нанесение грунт-эмали на подготовленные поверхности из алюминия и его сплавов, а также нержавеющей стали;

Высокая скорость высыхания, короткое время до начала эксплуатации.

Атмосферостойкое защитно-декоративное покрытие с хорошей противокоррозионной стойкостью и адгезией к стальным и поверхностям из нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.22-119-93296022-2020
Внешний вид:	Однородное матовое покрытие
Цвет:	колеруется по каталогу RAL и в другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре плюс 20°C ± 2°C: (при толщине сухой пленки 60 мкм):	До перекрытия – 1 час До транспортировки – 8 часов До полного отверждения – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По массе: 60±3% По объему: 45±3%
Плотность:	1,3-1,5 г/см ³ (в зависимости от цвета)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 60 мкм:	187 г/м ² или 5,3 м ² /кг
Рекомендуемая толщина одного слоя:	50-70 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 100 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 (в зависимости от условий эксплуатации)
Комплект поставки:	20 кг

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления

**Подготовка
поверхности:**

Все горячие и сварочные работы завершить до начала мероприятий по подготовке поверхности. Поверхность очистить от всех накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены.

Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом не менее 2 мм (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ISO 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ISO 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя MASSCOSOL 141 (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий.

Абразивоструйная очистка: очистку от окалины и ржавчины производят методами дробеструйной или абразивоструйной обработки до степени не ниже Sa 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Рекомендованный профиль поверхности (шероховатость) – средняя (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1.

Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1).

**Подготовка
ранее
окрашенных
поверхностей:**

При нанесении на старые покрытия рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии.

Пригодные для перекрашивания, ранее нанесенные покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует обработать наждачной бумагой или легким свиппингом для придания шероховатости.

Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить не плотно держащуюся ржавчину до степени St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1). После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом.

После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать классу 2 по ISO 8502-3.

Появление очагов вторичной коррозии в течение временного интервала до нанесения покрытия не допускается. Перед началом нанесения грунт-эмали поверхность должна соответствовать требуемой степени подготовки.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

**Приготовление
грунт-эмали:**

В случае хранения при отрицательных температурах рекомендуется довести температуру материала до 15°C (или выше). Материал в заводской таре

перемешать не менее 5-7 мин по всему объему тарного места, до однородного состояния (равномерного распределения осевшего пигмента). Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра.

Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т. п.). В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования материал разбавляют комплектным растворителем MASSCOSOL 151 или MASSCOSOL 141 (см. Способы нанесения).

Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха: от минус 15°C до плюс 35°C
- Относительная влажность воздуха – не выше 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше температуры точки росы во избежание образования конденсата
- Температура материала на момент нанесения должна быть выше плюс 15°C
- Отсутствие осадков и сильного ветра
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма
- Давление: не менее 150-170 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об.% растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151

Пневматическое распыление:

- Диаметр сопла: 1,5-2,0 мм
- Давление: 2,5-3,5 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем MASSCOSOL 141 или MASSCOSOL 151

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителем MASSCOSOL 151 или MASSCOSOL 141

Режим перекрывтия при толщине покрытия 60 мкм

Продолжительность межслойной сушки покрытия при различной температуре:

– 15°C	– 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C
16 ч	4 ч	2 ч	2 ч	1,5 ч	1 ч	0,5 ч

Максимальный интервал перекрывтия не ограничен.

Очистка инструментов:	Применять растворитель MASSCOSOL 141, MASSCOSOL 151, P-4.
Хранение:	Хранить материал в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40°C до плюс 40°C. При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.
Меры безопасности:	Материал предназначен только для профессионального применения. При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.