

PRIME TITAN 2580 ZP YELLOW

Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с цинкфосфатными пассивирующими пигментами и высокими адгезионными свойствами

Описание продукта

Грунтовка предназначена для использования в качестве первичного или промежуточного слоя в многослойных системах защитных покрытий, эксплуатируемых при умеренной и высокой коррозионной активности. Обеспечивает интервал перекрытия до 12 месяцев с сохранением защитных свойств под воздействием промышленной атмосферы. Отличается высокой скоростью отверждения, превосходной адгезией к различным металлическим основаниям и стойкостью к агрессивным промышленным условиям.

Применение

Рекомендуется для окраски строительных и инженерных конструкций, технологического оборудования металлургических, нефтехимических и химических предприятий, кузовов транспортных средств, сельскохозяйственной техники, а также объектов морской и портовой инфраструктуры и судостроения (включая ремонтные работы силами экипажа).

Применяется для защиты конструкций из

- горячекатаной и холоднокатаной стали;
- нержавеющей стали;
- оцинкованных и цветных металлов (алюминий, медь);
- бетонных и минеральных оснований.

Ключевые особенности

- Обеспечивает антикоррозионную защиту металлоконструкций и увеличенный интервал перекрытия — до 12 месяцев хранения в открытой промышленной атмосфере до нанесения финишного покрытия.
- Широкий диапазон толщин нанесения: от 70 до 150 мкм сухой плёнки за один слой.
- Высокая скорость высыхания обеспечивает высокую производительность окрасочных работ.
- Покрытие обладает высокой физико-механической прочностью и стойкостью к ударным, абразивным и механическим нагрузкам, что гарантирует долговечность эксплуатации в условиях интенсивных воздействий.
- Стойкость к перепадам температур и высокой влажности.
- Надёжная адгезия к поверхностям с различной степенью подготовки, включая нержавеющую сталь, алюминий, медь, оцинкованные покрытия, бетон и минеральные основания.
- Влагостойкость: устойчиво к воздействию морской, пресной и дистиллированной воды, подходит для эксплуатации при повышенной влажности.
- Возможность нанесения при температуре окружающей среды до $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$, что расширяет сезонность окрасочных работ.
- Жизнеспособность состава — не менее 2,5 часов при $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$, что обеспечивает стабильную работу в тёплом климате.
- Химическая стойкость к растворам солей и нефтепродуктам (бензин, керосин и др.).
- Совместимость с широким спектром покрывных материалов на различных типах пленкообразующих



Технические характеристики:

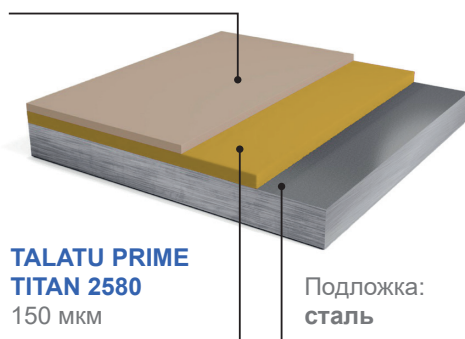
Цвет	Желтый, оттенок не нормируется
Количество компонентов	2
Пропорция смешивания (по объему)	4:1
Жизнеспособность при температуре $23\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$	не менее 3 часов
Внешний вид	Полуматовое покрытие
Доля нелетучих веществ (по объему)	$65\pm 2\%$
ЛОС	340 г/л
Время до полного высыхания при температуре $23\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ и толщине сухой пленки 100 мкм	не менее 7 суток
Время до транспортировки при температуре $23\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ и толщине сухой пленки 100 мкм	не менее 6 часов
Время до перекрытия $23\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ и толщине сухой пленки 100 мкм	не менее 2,5 часов
Максимальная температура эксплуатации (сухое тепло)	$150\text{ }^{\circ}\text{C}$

Системы покрытия

Система 1:

TALATU DTM 5420

50 мкм

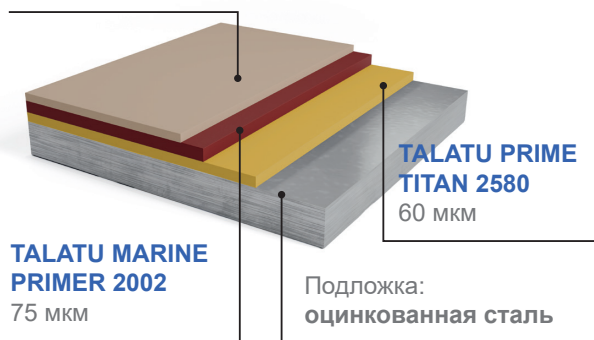


Общая толщина покрытия 200 мкм

Система 2:

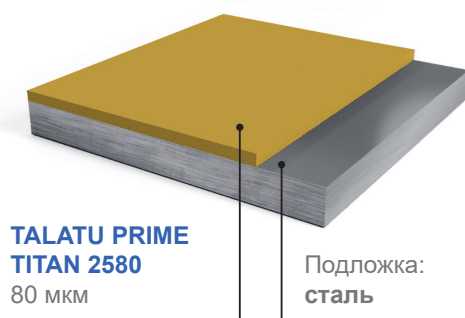
TALATU MARINE COAT 5005

50 мкм



Общая толщина покрытия 185 мкм

Система 3:



Общая толщина покрытия 80 мкм

Отраслевая сертификация

Система 1

ООО НПО «Лакокраспокрытие»

Окрашиваемая подложка металл

1 слой

TALATU PRIME TITAN 2580 — 150 мкм

2 слой **TALATU DTM 5420** — 50 мкм

Общая толщина покрытия — 200 мкм

Соответствует требованиям ISO 12944–6:2018 для коррозионных категорий C3 VH (срок службы более 25 лет), для C4H (срок службы 15-25 лет), подтвержден срок службы не менее 30 лет УХЛ1 (ХЛ1) по ГОСТ 9.401.

Система 2

Одобрение Российского Морского Регистра

Судоходства на систему покрытия для поверхностей внутри помещений, первичного палубного покрытия:

1 слой **TALATU PRIME TITAN 2580** — 60 мкм

2 слой **TALATU MARINE PRIMER 2002** — 75 мкм

3 слой **TALATU MARINE COAT 5005** — 50 мкм

Общая толщина покрытия 185 мкм

Система 3

ООО «Рутил»

Покрытие

TALATU PRIME TITAN 2580 — 80 мкм

стойко к горячему трансформаторному маслу:

при 100 °C — не менее 360 часов,

при 80 °C — не менее 720 часов

