

TALATU PRIME TITAN 2580 ZP YELLOW

Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с цинкфосфатными пассивирующими пигментами и высокими адгезионными свойствами

Описание продукта:

Грунтовка содержит цинк-фосфатные антикоррозионные пигменты. Отличается высокой адгезией к различным типам металлических и минеральных оснований, устойчивостью к воздействию сред высокой коррозионной активности.

Предназначена для применения в качестве грунтовочного слоя в составе систем защитных покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях различной коррозионной активности. Грунтовочный слой обеспечивает до 12 месяцев интервала перекрытия и сохранения защитных свойств при воздействии промышленной атмосферы.

Температура эксплуатации покрытия в сухой среде от минус 60°C до плюс 150°C, при кратковременном воздействии до плюс 180°C.

Технические характеристики:

Технические условия:	ТУ 20.30.12-080-93296022-2023
Внешний вид:	Однородное, полуматовое покрытие
Цвет:	Желтый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре плюс 23 ± 2°C: (при толщине сухой пленки 100 мкм):	До перекрытия – 3 часа До операционной прочности – не менее 6 ч. До полного высыхания – 7 суток
Доля нелетучих веществ:	По массе: 81±3% По объему: 65±3%
Плотность смеси:	1,4 -1,7 г/см³ (готовая смесь)
Теоретический расход на один слой при толщине сухой пленки 100 мкм:	6,5 м²/л
Рекомендуемая толщина одного слоя:	70–150 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоев:	1-2 слоя
Жизнеспособность при температуре плюс 23 ± 2°C:	3 часа
Комплект поставки:	Основа TALATU PRIME TITAN 2580 – 16 л Отвердитель TALATU PRIME TITAN – 4 л
Гарантийный срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.

Подготовка поверхности:

Перед проведением окрасочных работ проверить конструктивную подготовленность поверхностей, подвергаемых окраске на соответствие нормам ГОСТ 9.402 и ГОСТ 34667 -3,4. (кромки и углы скруглить радиусом не менее 2 мм).

Качество подготовки поверхностей не ниже P2 ISO 8501-3 (сварные швы гладкие, цельные, без пор и трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу) в соответствии с коррозионной нагрузкой ГОСТ 34667-2.

Поверхность обезжирить до степени 1 ГОСТ 9.402. Места присутствия смазок и промышленных масел рекомендуется тщательно обезжировать растворителем THINNER 100 (или другим по согласованию с производителем ЛКМ).

Минимальные требования к степени очистки: Sa 2,5 ГОСТ Р ИСО 8501-1 или ГОСТ 9.402 степень 2.

Рекомендованный профиль очищенной поверхности : острый Grit - шероховатость средняя по эталону шероховатости поверхности между сегментами 2 и 3, не включая последний ISO 8503—1.

Допускается подготовка поверхности ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ГОСТ Р ИСО 8501—1).

Лазерная очистка: установки 1000-3000W, импульсная лазерная очистка 100W / 200W / 300W - до визуально однотонной поверхности чистой стали.

Подготовка поверхностей холоднокатанной, нержавеющей стали, цветных металлов и сплавов:

Подлежащие окраске поверхности изделия должны быть тщательно обезжирены. При окраске алюминиевых и оцинкованных поверхностей рекомендуется применения специальных моющих составов для снятия солей и окислов с поверхности. Окрашиваемым поверхностям рекомендуется придать профиль (шероховатость) при помощи легкой абразивоструйной очистки под малым давлением (свиппинга) или путем обработки поверхности ручным/механизированным инструментом (шлифование). При обработке поверхностей не рекомендовано использовать металлический абразив.

Приготовление материала:

В случаях хранения материала при пониженных температурах его компоненты необходимо выдержать до достижения температуры плюс 15°C (или выше). Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности

Основу грунтовки перемешать до однородности пневмо/электромиксером.

Содержимое емкости с отвердителем добавить в тару с основой. Тщательно перемешать по всему объему тары не менее 5 минут. Полнота перемешивания устанавливается визуально. В зависимости от метода нанесения и производительности оборудования разбавить смесь до рабочей вязкости растворителем TALATU THINNER 100. Перед нанесением смешанный материал выдержать 5 минут.

Пропорции смешивания грунтовки: 4 части основы TALATU PRIME TITAN 2580 на 1 часть отвердителя TALATU PRIME TITAN 2580, по объему.

Небрежное перемешивание и разбавление приводит к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение пропорции разбавления материала может привести к снижению фактической толщины и защитных свойств покрытия. Не рекомендуется использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.

Условия нанесения:

- Температура воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 10°C до плюс 30°C
- Относительная влажность воздуха – ниже 80%
- Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3°C выше точки росы во избежание образования конденсата
- Температура готовой смеси материала должна быть выше плюс 15°C
- В закрытых помещениях – надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия

Способы нанесения:

Рекомендуется безвоздушное нанесение:

- Диаметр сопла: 0,013–0,019 дюйма
- Давление: не менее 190 бар

Рекомендуемое разбавление: 5-10 об. % растворителем TALATU THINNER 100

Возможно нанесение кистью:

- При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест)
- При ремонтном окрашивании небольших зон покрытия

Рекомендуемое разбавление: 5-15 об.% растворителем TALATU THINNER 100

В случае нанесения кистью потребуются больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП.

Режим перекрывтия при толщине покрытия 100 мкм:

Продолжительность минимальной сушки покрытия толщиной сухой пленки 100 мкм при различной температуре:

	Температура, °C				
	-10	0	10	23	30
Время высыхания до перекрывтия	18 ч	9 ч	6 ч	3 ч	1,5 ч
Время высыхания до операционной прочности	36 ч	18 ч	9 ч	6 ч	3 ч
Время высыхания до полного отверждения	50 сут	28 сут	14 сут	7 сут	3 сут

Максимальный интервал перекрывтия следующим слоем составляет до 12 месяцев.

Если максимальный интервал превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии и очистить от загрязнений.

Очистка инструментов:

Для очистки инструментов применяется TALATU THINNER 100. Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение:

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа – от минус 40°C до плюс 30°C
- отвердитель – от плюс 5°C до плюс 30°C (допустимо понижение температуры хранения до минус 40°C при транспортировке на период не более 30 дней).

При транспортировке, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается.

**Меры
безопасности:**

Материал предназначен только для профессионального применения.

При работе необходимо соблюдать требования охраны труда и правила пожарной безопасности.

Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене.

Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения!

Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении в замкнутых пространствах – маску с подачей свежего воздуха.

Изложенная в настоящем документе информация основывается на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство и носят рекомендательный характер – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технической поддержки ООО «ТАЛАТУ».

Компания несет ответственность за качество материала и гарантирует его соответствие требованиям нормативной документации. В связи с отсутствием возможности контролировать процесс нанесения покрытия и условия эксплуатации, компания не несет ответственности за дефекты покрытия, возникающие в результате некорректного применения данного продукта.

Информация о безопасном применении продукта приведена в паспорте безопасности. Информация об особенностях применения материала приведена в технологической инструкции.

Производство материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание без уведомления клиентов. С введением нового технического описания старое описание считается недействительным. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас актуализированного технического описания.